

Выбор шага ленточных пил для профилей и труб

Толщина стенки, мм	Диаметр, мм						
	<40	80	100	150	200	300	500
3	10/14	10/14	8/12	8/12	6/10	6/10	5/8
5	10/14	8/12	8/12	8/12	6/10	5/8	4/6
8	8/12	6/10	6/10	5/8	4/6	4/6	3/4
10	8/12	6/10	6/10	5/8	4/6	4/6	3/4
12	6/10	5/8	5/8	4/6	4/6	4/6	3/4
15	5/8	4/6	4/6	4/6	3/4	3/4	2/3
20	-	4/6	4/6	3/4	3/4	3/4	2/3
30	-	3/4	3/4	3/4	2/3	2/3	2/3
50	-	-	-	3/4	2/3	2/3	1,4/2

Важно: новая ленточная пила имеет сверхострые режущие кромки, которые легко ломаются. Поэтому, для увеличения срока службы пилы, ее необходимо прирабатывать. Для этого нужно установить скорость подачи 50% от нормы, а при появлении вибрации и шума, снизить скорость резания до минимума. Время приработки должно составлять около 15 минут.

Консультацию можно получить по телефону горячей линии 8-912-826-15-34.